

DAS BEARBEITUNGSZENTRUM

> SYNCROMILL F42-100

Leistungsstark, wirtschaftlich und flexibel sind Synonyme für das Fill-Bearbeitungszentrum syncromill f42-100. Speziell bei schwer zu zerspanenden Materialien können die Vorteile dieses Systems voll genutzt werden. Fill übernimmt als Generalunternehmer Ihre Produktionsgestaltung - vom Rohgussteil bis zum bearbeiteten, gereinigten, geprüften und montierten Fertigteil.



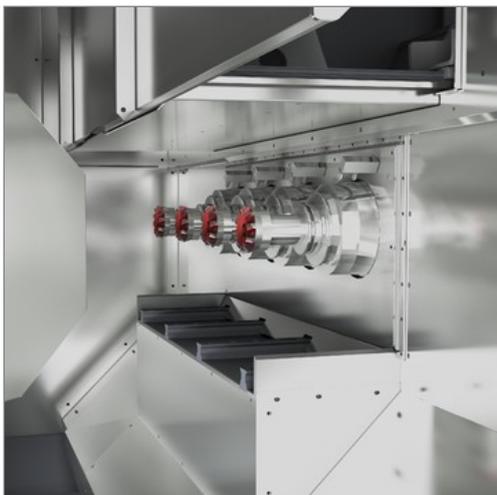
syncromill f42-100

IHRE VORTEILE

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Zerpanleistungen
- Bis zu 4 Spindeln gleichzeitig im Einsatz
- Kurze Umrüstzeiten durch Schnellwechselsystem
- Taktzeitneutrales Be- und Entladen
- Optimale Zugänglichkeit (Ergonomie)
- Geringer Platzbedarf
- Automatischer Teileaustausch
- Spezifische Werkstückspanntechnologie

PRODUKTE:

Türscharniere, PKW/LKW Pleuel, Bremssattel, Achsschenkel, Hydraulikkomponenten, Kipphebel, Auspuffkrummer, Bremshalter



Detail syncromill f42-100

DAS PRINZIP

Zwei Spannvorrichtungen werden mittels Rundtisch wechselweise in den Bearbeitungsraum gedreht. In diesem werden die Werkstücke mit einem kompakten, dynamischen, mehrspindeligen Bearbeitungsaggregat bearbeitet. Das Werkstück wird in Y-Richtung bewegt, die Werkzeugspindel in X- und Z-Richtung.

Dieser Aufbau bewirkt die enorme Steifigkeit der Maschine. Das über dem Bearbeitungsaggregat angeordnete Werkzeugmagazin erlaubt neben kurzen Span-zu-Span-Zeiten auch die hauptzeitparallele Werkzeugbeschickung.

Die syncromill f42-100 kann mit vor- oder nachgeschalteten Prozessen verkettet und an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.

TECHNISCHE DATEN

> SYNCROMILL F42-100

> ARBEITSBEREICHE

Verfahrweg X/Y/Z (mm) 400/690/565

> VORSCHUBACHSEN

 Geschwindigkeit X/Y/Z (m/min) 45/45/60
 Beschleunigung X/Y/Z (m/s²) 12/10/12

> BEARBEITUNGSSPINDELN

 Anzahl Spindeln 4
 Spindelabstand (mm) 260
 Leistung S1/100% (kW) 20
 Moment S1/100% (Nm) 262
 Leistung S6/40% (kW) 26
 Moment S6/40% (Nm) 340
 Max. Drehzahl (U/min) 10.000

> WZ-SCHNITTSTELLE

HSK 100

> WERKZEUGMAGAZIN

 Span-zu-Span-Zeit (VDI 2852 t2) 4,8
 (sec)
 WZ-Plätze 4 x 12
 WZ-Länge (mm) 275
 Gewicht (kg) 15
 Durchmesser (mm) 125
 Durchmesser mit Leerplatz (mm) 200

> STEUERUNG

840D sl

> AUFSTELLUNG

 Nennleistung (kVA) 160
 Aufstellabmessung L/B/H (m) 5,8/2,9/4,1
 Gewicht (kg) 25.000

> OPTIONEN

 A-Achse (°) +/- 180
 B-Achse nicht verfügbar
 Kühlmedium MMS verfügbar
 Kühlmedium Emulsion verfügbar
 Plätze WZ-Magazin 4 x 14
 Beladeschott oben verfügbar
 (Portalbeladung)

Technische Änderungen vorbehalten